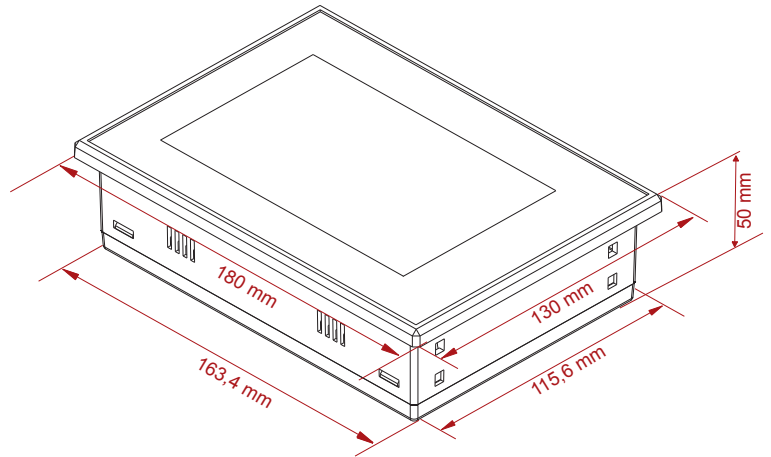


Блок Управления Вальцовым Станком RollerMatic Plus

RollerMatic Plus Control Unit



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ВАЛЬЦОВЫМ СТАНКОМ ROLLERMATIC PLUS

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высокопроизводительное устройство управления на основе двойного микроконтроллера, которое обеспечивает ручное и полностью автоматическое управление вальцовым станком. Обеспечивает контроль тока, оборотов и уровня приёмника вальцевого станка.

Технические характеристики:

Простое и быстрое программирование с помощью 5-дюймового монохромного графического ЖК-дисплея,

На устройстве имеются кнопки Start/stop, auto-man, centil и светодиодные кнопки,

Усилитель Тензодатчика

Система звукового оповещения с зуммером

аналоговый выходной канал (0-10 В), 1 шт

считывание тока с аналоговыми входными каналами, 2 шт

счетчик оборотов (двигатель питательного валка), 1 шт

датчик оборотов (для обрыва ремня), 2 шт

программируемые цифровые входы, 11 шт

программируемые цифровые выходы, 11 шт

Напряжение питания: 24 В постоянного тока



ROLLERMATIC PLUS CONTROL UNIT

GENERAL FEATURES

Rollermatic Plus Control Unit; It is a high-performance dual microcontroller based controller that provides manual and fully automatic control of roller machines. Roller Machine; flow, speed (ROUND) and lantern level controls.

General Features:

Easy and fast programming with 5" monochrome graphic LCD,

The device has start/stop, auto-man, centil and led buttons,

Loadcell amplifier,

Audible warning system with buzzer,

1 pcs analog output channel 0-10V,

Current reading with 2 analog input channels,

1 pcs speed counter (feeder motor),

2 pcs speed guard (belt break),

11 pcs programmable digital inputs,

11 pcs programmable digital outputs.

Supply voltage: 24V DC

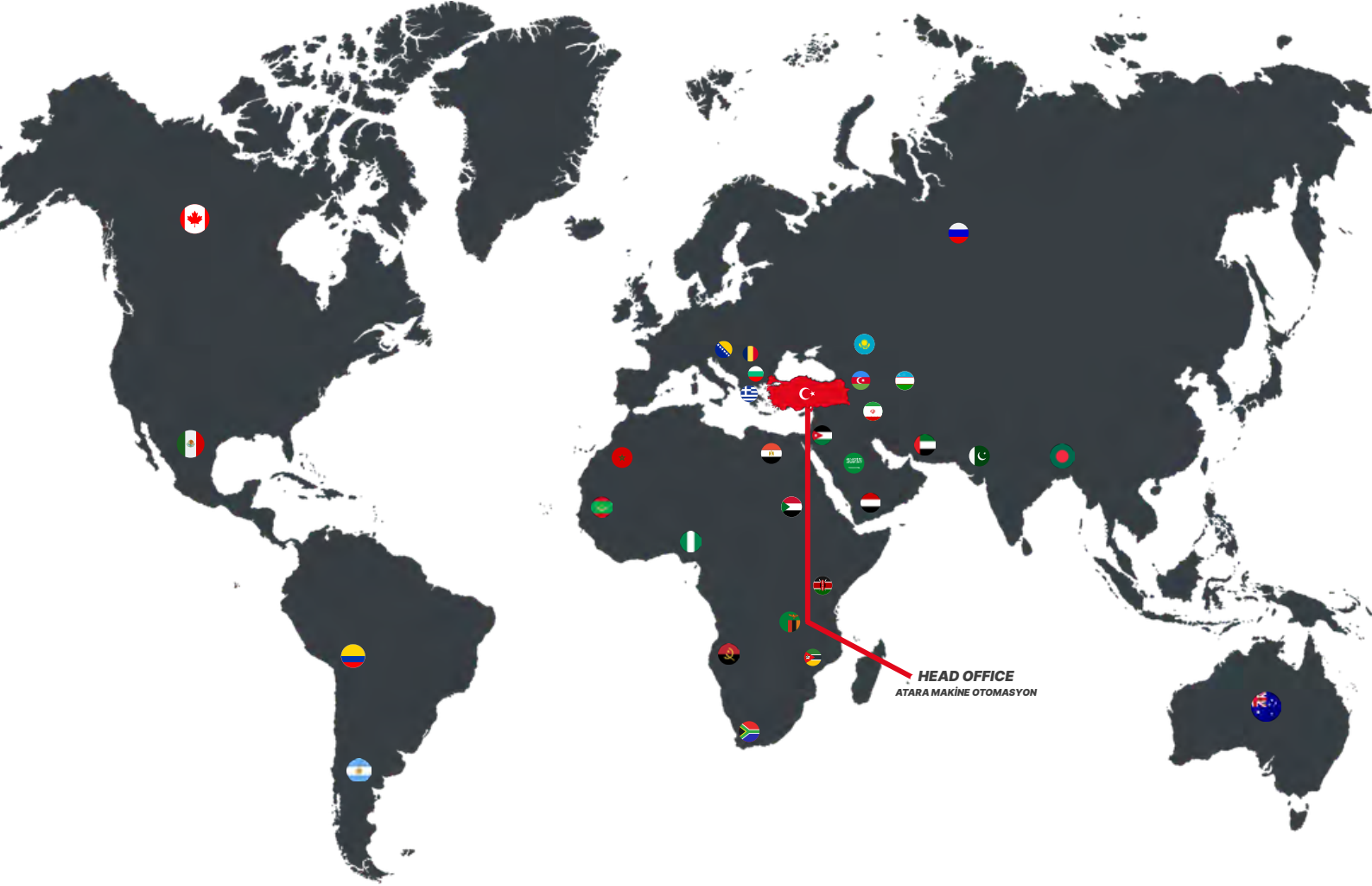
НАШИ ПАРТНЕРЫ / OUR PARTNERS



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

